

FICHA TECNICA 3DWOOD			HOJA 1 DE 3
			CODIGO:
FECHA DE EMISION: 20/09/2012	FECHA ULTIMA REVISION:	REVISION N°:	FILE CP:

1. DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Los paneles 3DWood son una solución altamente decorativa para revestimientos de pared, puertas de mobiliario y demás elementos verticales interiores.

Son construidos sobre laminas de celulosa de alta densidad, HDF de 1200*2400mm en 7mm y 22mm para poder dar una oportuna solución al requerimiento de cada cliente. Esto permite modular fácilmente a la medida que se requiera, con herramientas tradicionales de madera.

NOTA: El borde del producto no va recubierto.

2. COMPOSICION E INFORMACION DE LOS MATERIALES:

2.1. Madefilm 3D.

Madefilm 3D es un película vinilica rígida. Este revestimiento permite elegir una variedad de diseños unicolores o estampados que puedan adecuarse a las necesidades específicas de cada espacio arquitectónico.

- 2.1.1. Excelente resistencia al rayado.
- 2.1.2. Resistencia al manchado.
- 2.1.3. Variedad de colores sólidos y diseños.
- 2.1.4. Seis relieves diferentes.
- 2.1.5. Disponibles en unicolores y maderas.

2.2. Bravia.

Bravia es un material decorativo de cuero sintético. Este material está elaborado a base de resina vinilica, con soporte tejido, 100% poliéster.

- 2.2.1. Resistencia a la tensión y al rayado (Siempre y cuando sea sometido a condiciones normales de uso).
- 2.2.2. Resistencia a rayos UV (Bravia es fabricado con agentes especiales que ofrecen hasta 1000 horas de resistencia).
- 2.2.3. Ofrece protección bacteriana superior.
- 2.2.4. Tres relieves diferentes.
- 2.2.5. Sensación agradable al tacto.
- 2.2.6. Disponible en eco-cueros.

3. TIPOS DE PRODUCTO.

Los paneles de 3DWood los tenemos divididos en dos tipos:

- 3.1. 3DWood en 7mm compuesto por MDF, recubrimiento con o sin balance al respaldo. Recomendado para revestimientos de paredes.
- 3.2. 3DWood en 22mm compuesto por MDF, recubrimiento y laminado de alta presión al respaldo. En partes o en laminas 1200 X 2400mm con Madefilm 3D tiene la opción del canto recubierto.

4. APLICACIONES:

- 4.1. Paredes
- 4.2. Frentes de cajones

FICHA TECNICA 3DWOOD			HOJA 2 DE 3
			CODIGO:
FECHA DE EMISION: 20/09/2012	FECHA ULTIMA REVISION:	REVISION N°:	FILE CP:

5. VENTAJAS:

- 1.1. Variedades de diseño.
- 1.2. Facilidad de corte.
- 1.3. Recubrimiento termolaminados, tapizados o listos para pintar. (Sellador)
- 1.4. Facil instalacion.
- 1.5. Uso interior vertical.
- 1.6. Impacto visual moderno y destacado.
- 1.7. Facilidad de perforacion.
- 1.8. Uso residencial y comercial.

6. ESPECIFICACIONES TECNICAS.

6.1. Exactitud de medidas.

- 6.1.1. Espesor: +0.5 -0.3mm
- 6.1.2. Pandeo (Warping):
 - 6.1.2.1. En 7mm: 6mm por metro.
 - 6.1.2.2. En 22mm: 4mm por metro.
- 6.1.3. Angularidad: 1.0mm/1000mm

6.2. **Pegado:** Cola exenta de formaldehido, grupo D3, según norma DIN 204.

6.3. **Resistencia al calor:** Temperatura maxima 60°

6.4. **Propiedades fisico-quimicas del sustrato.**

Densidad Kg/m ³	Traccion Kg/Cm ²	Hinchamiento % (24)	Humedad %
670	7.5	8	7-10
Tornillo (cara) Kg	Tornillo (canto) Kg	Ruptura MOE Kg/CM ²	Ruptura MOR Kg/Cm ²
130	100	23000	350

6.5. **Laminado del respaldo:** Según norma NEMALD3

6.6. Características Madefilm (3D)

PROPIEDAD	NORMA	VALOR
Densidad (g/cc)	ASTM D-792	1.36-1.42
Resistencia al rayado (gr-f) (Long/Transv)	ASTM D-1922	700Min/1500Min
Permeabilidad al agua	DIN 53472	0.15%
Brillo (%), (60)		35%
Resistencia a la mancha (Vr. Min. 1-Vr. Max. 5)		
Acido citrico (10%)		5
Vino rojo		5
Te		5
Detergente		5

FICHA TECNICA 3DWOOD			HOJA 3 DE 3
			CODIGO:
FECHA DE EMISION: 20/09/2012	FECHA ULTIMA REVISION:	REVISION N°:	FILE CP:

Grasas de cocina	5
------------------	---

7. COMO CUIDARLOS

- 7.1. Se recomienda lavar los modulos una vez al año con agua corriente y detergentes liquidos, sin utilizar superficies abrasivas que puedan deteriorar la capa protectora.
- 7.2. Permite que el agua fluya sobre su superficie evitando la posibilidad de manchas por residuos. Al ser un material no poroso impode la absorcion del polvo.
- 7.3. Los bordes superiores e inferiores pueden ir fresados en un angulo que hace que el flujo de agua vaya hacia la superficie posterior contribuyendo a minimizar la sedimentacion de contaminantes sobre la superficie.

7.4. Revestimiento Bravia.

- 7.4.1. Evitar el rompimiento del material por objeto corto punzantes.
- 7.4.2. Limpiar el proiducto periodicamente para mantener su apartiencia.
- 7.4.3. Usar soluciones jabonosas suaves o productos especiales para telas vinilicas. Limpie solamente con paños blancos humedecidos y jabon con PH neutro.
- 7.4.4. Lacas, tintas, limpiadores fuertes, detergentes, y solventes como el thiner, acetato de etilo, MEK, tolueno, xileno, THF y acetona pueden ser efectivos para quitar manchas, pero causan daño inmediato y contribuyen al deterioro del material.

7.5. Revestimiento Madefilm 3D.

- 7.5.1. Este recubrimiento tiene una alta resistencia al manchado. Se puede limpiar con la mayoría de productos que se ofrecen en el mercado para la limpieza de muebles y/o cocinas.
- 7.5.2. Ofrece buena resistencia con sustancias agresivas, como el amoniaco, soluciones acuosas de jabon detergente, tinta de estilografo, lapiza labial, entre otras. En caso de contacto con alguna de estas, debe procurarse limpieza inmediata.
- 7.5.3. Limpie solamente con elementos no abrasivos y alcohol.